# 交直ハイブリッド電解法によるチタンアノード酸化皮膜を 電極とした色素増感型太陽電池への応用

# Application to the Dye-sensitization Type Solar Cell which assumed Titanium Anode Oxide Film an Electrode by AC-DC Hybrid Electrolytic Process

# 藤野隆由,竹内宗幸<sup>1)</sup> Takayoshi FUJINO, Muneyuki TAKEUCHI

# 1. 緒言

酸化チタンは非常に安定で化学的にも侵さ れにくく、強い耐食性を有する金属であり、室 温では完全な絶縁体であるが、これを加熱ある いは紫外線照射など外部から適当なエネルギー を加えるとn型半導体として作用する<sup>1)2)</sup>。こ の酸化チタンを金属チタンのアノード酸化法で 作製し、孔径や膜厚を制御することで光触媒や 太陽電池などへの幅広い応用が期待できる。そ の中でも色素増感型太陽電池(DSC)は軽量で、 シリコン型太陽電池より大幅なコストダウンが 期待できるだけでなく、有機色素を用いて光起 電力を得る太陽電池で、ルテニウム錯体などの 安定な色素を吸着させた酸化チタン層とPtを 蒸着したガラス電極間で電解質(液体、固体) を挟み込んだ単純な構造を有している<sup>3)-9)</sup>。

本研究では、チタン基板上に酸性溶液中で 火花放電を伴う交直ハイブリッドアノード酸化 を行うことで、アナターゼ型酸化チタンの単一 皮膜を作製し、チタン粉末をガラス板に塗布し た従来の DSC よりも耐久、安定性のある DSC を作製し、構造制御された光応答性酸化チタン 電極が、光電変換効率に及ぼす影響について検 討した。

# 2.1 基材および前処理

基板として純チタン板(1種 270C)を用い た。前処理として、メタノール中で超音波洗浄 を10分間行い、脱脂処理を施した。

# 2.2 チタンアノード酸化

前処理を行ったチタン板を硫酸混合浴 (1.5MH<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>, 0.05 MH<sub>3</sub>PO<sub>4</sub>, 0.3 MH<sub>2</sub>O<sub>2</sub>)中にて、 2 Adm<sup>-2</sup>の定電流で直流電解と周波数(0.1<sup>-500</sup> Hz)、基底電流 1 Adm<sup>-2</sup>、振幅 2 Adm<sup>-2</sup>の交直 ハイブリッド電解を 15 分間行った後に、723 K で 30 分間焼成した。対極は白金板とした。 また、周波数による皮膜厚さへの影響について も検討した。

# 2.3 後処理

金属チタンと酸化チタン界面とのバリアー膜 を溶解するために 25% HF 水溶液に 15 秒間浸 漬した。

## 2.4 ルテニウム色素吸着処理

作製したアノード酸化皮膜にルテニウム色素 を吸着させるために、ルテニウム色素をアセト ニトリルに溶解させた溶液中で24時間吸着処 理を施した。

# 2.5 色素増感型太陽電池(DSC)の作製

ルテニウム色素を吸着させたチタンアノード 酸化皮膜を DSC の電極として用い、対極とし ては 15 秒間 Pt-Pd 蒸着を行った導電性ガラス

# 2. 実験方法

1) 近畿大学 理工学部(Kinki University, Department of Science and Engineering)

板(ITO)を用いた。電解液としてはヨウ素溶液 (ヨウ化カリウム)を用いて DSC を作製した。 また、比較対象として 18NR、400C のアナタ ース型酸化チタンペーストを導電性ガラス板上 に塗布し、723 K で焼成した後、ルテニウム色 素を吸着させた。

# 2.6 粉末X線解析(XRD)

チタンアノード酸化処理によって得られた 酸化皮膜の構造解析を行うためX線回析を行っ た。測定条件は、管球にCuを用い、電圧40 kV、電流80 mAとし、操作アングル範囲を  $\theta = 10^{\circ} \sim 90^{\circ}$ とした。

# 2.7 電界放射型走査電子顕微鏡(FE-SEM) による表面観察

走査型電子顕微鏡を用いて、チタンアノード 酸化皮膜の表面観察を行った。その際に、アノ ード酸化皮膜表面へ厚さ 0.02 μm 程度のオスミ ウム蒸着を行った。

# 2.8 紫外・可視吸収スペクトル分析(UV-Vis)

作製したアノード酸化皮膜をルテニウム色 素溶液中に24時間浸漬させた時の皮膜の光吸 収帯を調べるために、波長100 - 800 nmの領 域で、紫外 - 可視光吸収スペクトルを測定した。

# 2.9 光電変換効率測定

ー定面積の DSC にキセノンランプを光源と し、試験電池片は光源から 50 cm 離し、マル チメーターを使用して電流と電圧を測定し、光 電変換効率を計算した。

#### 3. 結果および考察

#### 3.1 チタンアノード酸化皮膜の作製

前処理を行ったチタン板を硫酸混合浴中にて 周波数 0.1Hz と 500 Hz の交直ハイブリッド電 解を 15 分間 行った。Fig.1 に 0.1Hz と 500Hz で電解した際の電圧および電解時間の関係を示 した。その結果、0.1Hz では 700 秒付近で昇圧 しているのに対し 500Hz では 350 秒付近で昇 圧が確認された。このことからドラスチックに 昇圧したところで火花放電が発生し、製膜速度 が上昇し、皮膜が厚くなると考えられる。



# 3.2 X 線回折法(XRD)

X線回折装置を用いてチタンアノード酸化皮 膜の構造解析を行った結果をFig.2に示した。 この結果から、直流、500Hz で電解し作製した チタンアノード酸化皮膜にはルチル型酸化チタ ンを含んだアナターゼ型酸化チタンが生成して いることが確認できたが、0.1Hz で電解した皮 膜にはルチル型酸化チタンは確認できなかった。 また Fig1の昇圧前と昇圧後の XRD 解析結果 を Fig.3 に示した。このことから昇圧後にルチ ル型酸化チタンが生成していることが確認でき た。電圧を上げていくとルチル型酸化チタンが 生成した理由として、表面温度の上昇によるも のと考えられる。J = E(V)×I(A)×t(S)か らなるジュールの法則より、電圧を上げていく ことによりジュール熱(約75kJ 以上)が増大し



-論文-



ていくことがわかり、チタン基板表面上の温度 が増加し、ルチル型酸化チタンが生成したと考 えられる。すなわち、結晶構造の制御を電解方 法によって可能とするように思われる。

# 3.3 電界放射型走査電子顕微鏡(FE-SEM)に

# よる表面観察

FE-SEM により皮膜の表面の観察を行った 結果を Fig.4 に示した。チタン酸化皮膜は、約 φ 0.5μm の孔径を有する多孔質皮膜であること が確認できた。また、それぞれの電解条件にお ける皮膜表面状態に変化は見られず、更に、ル テニウム色素吸着後の皮膜およびフッ化水素酸 で後処理した際にも、大きな皮膜表面状態に変 化が認められなかった。

したがって、電極として活用するための安定 な表面積の増大を達成したと思われる。

#### 3.4 紫外可視吸収スペクトル分析(UV-Vis)

Fig.5 にルテニウム色素吸着後の酸化チタン 皮膜の UV-Vis 測定結果を示した。色素吸着を 行った皮膜はいずれも 530 nm 付近に吸収ピー クが確認された。ルテニウム色素の最大吸収ピ ーク(530 nm)と一致したため、酸化チタン皮 膜はルテニウムを吸着したと考えることができ る。さらに本基板中で吸収ピークが最も大きく なったのは、18NR の酸化チタンペーストを塗 った皮膜で、次にペーストなし、400C の順に なり、DSC の光電変換効率もこの順に高くな ることが予想された。



Fig.5 UV-Vis spectra of TiO<sub>2</sub> films. (1) 18NR (2) No paste (3) 400C

# 3.5 DSC 変換効率測定

作製した DSC の変換効率を Table 1 に示す。 また、キセノンランプの照射エネルギー(E)は 5.92 mW/cm<sup>2</sup> であった。DSC の形状因子(ff) は I-V 特性曲線からの、短絡回路電流(J<sub>SC</sub>)、 開放回路電流(V<sub>OC</sub>)、最適動作電流(J<sub>OPT</sub>)、最

 Table 1
 Photoelectric conversion efficiency of DSC.

Electrolytic conditions	DC	0.1 Hz	500Hz
NO paste	0.8%	0.61%	0.82%
18NR	1.0%	1.5%	1.1%
400C	0.1%	0.2%	0.1%



Film thick. 3.0  $\mu$ m

Film thick. 3.6 µm Fig.4 SEM surface of TiO<sub>2</sub> films.



適動作電圧(V<sub>OPT</sub>)より、次式によって与えら れる。<sup>10),11)</sup>  $ff = \frac{J_{OPT} \times V_{OPT}}{J_{SC} \times V_{OC}}$ 

また、DSC の光電変換効率(η)は、キセノ ンランプの照射エネルギー (E)、短絡回路電流 (I<sub>SC</sub>)、開放回路電流(V<sub>OC</sub>)、形状因子(FF)よ り次式で与えられる。

$$\eta = \frac{W_{MAX}}{E} = \frac{J_{SC} \times V_{OC}}{E} \times ff$$

次に、Table 1より 0.1Hz で電解した皮膜と 18NRのペースト組み合わせたものが変換効率 4.1%と最も高くなった。酸化チタン皮膜のみ でペーストを用いなかった DSC の変換効率は 約1%と低い値になった。これはアノード酸化 を施したチタン基板の細孔に 18nm と小さな酸 化チタン粒子が入ることで表面積が大きくなり ルテニウムが、より一層、吸着し易くなったた めに変換効率が高くなったと考えられる。また Fig.2 からルチル型酸化チタンを含まないこと が変換効率を高める要因になったと考えられ、 色素吸着量と光電変換効率との相関関係が考え られる。一方、導電性ガラスに直接ペーストを 塗り作製した DSC の変換効率は高くなかった。 これは導電性ガラスの抵抗が大きいことと、ル テニウムの吸着が良くなかったためと考えられる。

### 4. 結言

チタンを様々な条件によりアノード酸化し た皮膜にルテニウム色素を吸着、ペーストを塗 ったもので DSC を作製し、光エネルギーの電 気エネルギーへの光電変換効率を算出した結果、 以下のような結論が得られた。

- XRD 観察結果から 0.1Hz で電解することに よってルチル型酸化チタンを含有しないアナ ターゼ型酸化チタンが形成されることがわか った。すなわち、結晶構造の制御を電解法に よって行えることができた。
- 2. SEM 監察結果からチタンアノード酸化皮膜

は、約 φ 0.5µm の孔径を有する多孔質であ ることがわかり、重要な電極特性としては、 表面積の増大を可能とした。

- 3. 0.1Hz で作製した皮膜と 18NR を組み合わせ ることで光電変換効率が最も高くなることが わかった。
- 4. 色素吸着量と光電変換効率との相関関係が 実証できた。

課題としては、フッ化水素酸により溶解し たと仮定されるバリヤー層が、ほぼ溶解できて おらず、そのために高い抵抗率を示し、期待さ れる変換効率が得られなかったと思われる。

# 参考文献

- Adachi M, Murata Y, Okada I and Yoshikawa S, J. Electrochem. Soc., 150 G488, 2003.
- Law M, Greene L, E Johoson J, C Saykally R and Yang PD, Nature Mater., 4 455, 2005.
- O' Regan B, Moser J, Anderson M A and Gratzel M, J. Phys. Chem., 94 8720, 1990.
- O' Regan B and Gratzel M, Nature, 353 737, 1991.
- 5) Gratzel M, J. Photochem. photobio. A-Chem., 168 235, 2004.
- Peng T Y, Hasegawa A, Qiu J R and Hirao K, Chem. Mater., 15 2011, 2003.
- Tenne R and Rao C N R Phil. Trans. Soc Lond. A, Math. Phys. Eng. Sci., 362 2099, 2004.
- Gratzel M, J. Photochem. Photobiol. Achem., 168 235, 2004.
- Mor G K , Shanker K, Paulose M, Varghese O K and Grimes C A, Nano Lett., 5 191, 2005.
- 10)柳田祥三;色素増感型太陽電池の基礎と応用 (2001).
- 11) 色素増感型太陽電池及び太陽電池の最前線 と将来展望"情報機構(2002).