# 垂直上昇界面活性剤水溶液流れに及ぼす気泡混入の影響

荒賀浩一\*,中溝陽介\*\*,村田圭治\*

# Effect of Air Injection on Drag Reducing Surfactant Solution Vertical Flow

Koichi ARAGA, Yosuke NAKAMIZO and Keiji MURATA

It is known that small quantities of surfactant additives can greatly reduce the friction factors during the flow of a heat transfer medium. This is because the generation of turbulent vortices is suppressed by the formation of rod-like micelles, and the flow remains laminar in the high Reynolds number range. However, the values of the heat transfer coefficients decrease during flow laminarization. The research objective is to examine heat transfer enhancement effects by air injection. This paper presents an experimental investigation on the heat transfer and flow characteristics in an air-surfactant solution two-phase flow through a vertical tube. The air was injected through the porous metal. In this condition, the flow pattern of two-phase flow was bubbly flow which contains many fine bubbles in any flow rate. The bubble diameter was changed by using different types of porous metal. In every condition of air injection, heat transfer coefficients were enhanced drastically with air injection. However, the effects depend on the diameter of bubbles. The heat transfer coefficients was Increased as the diameter of bubbles decreases. This result means that the bulk concentration of rod-like micelles in a surfactant solution in bubbly flow was reduced because micelle was concentrated on the surface of bubbles.

Keyword Drag Reduction, Surfactant Solution flow, Heat transfer enhancement, Two phase flow

# 1. 緒 言

管内流れの流動抵抗を低減させることは省エネルギーの 観点から重要な技術的課題である.管内流れの流動抵抗低 減法の一つとして界面活性剤水溶液による方法がある<sup>(1)</sup>. これはある種の界面活性剤を水などの溶媒に微量添加する と管摩擦抵抗が溶媒に比べて大幅に減少するというもので, 水溶液中に形成された棒状ミセル構造が乱流渦の発生・成 長を抑制し,高レイノルズ数まで層流状態が持続するため 抵抗低減現象が生じると言われている.

一方で、こうした抵抗低減流れでは、熱伝達率も同時に 低下することが指摘されている.したがって、熱交換器等 の熱輸送媒体にこの界面活性剤添加による抵抗低減法を効 果的に用いるためには、抵抗低減流れにおける適切な伝熱 促進技術の開発・提案が必要不可欠と考えられる.

本研究室では界面活性剤水溶液流れの伝熱促進法の一つ として空気混入による方法を提案した.これは,空気混入 による混合・攪拌効果により抵抗低減流れの伝熱特性を改 善しようとするものである.本研究室の過去の研究では, 界面活性剤水溶液流れに空気を混入すると,空気混入量と ともに熱伝達率が増加することを明らかにした.また,界 面活性剤水溶液一空気二相流の流動様式は空気混入方法に 依存すること,および,伝熱促進効果は流動様式に依存し, 同一空気混入量においてはスラグ流状態よりも気泡流状態

\*近畿大学工業高等専門学校 総合システム工学科 機械システムコース \*\*近畿大学工業高等専門学校 専攻科 生産システム工学専攻 機械工学系 のほうが、伝熱促進効果が大きいことを明らかにした<sup>(2)</sup>. しかし、界面活性剤水溶液流れに空気を混入した流れの伝 熱促進のメカニズムを考える上で重要であると考えられる 流動伝熱特性に及ぼす気泡径の依存性については不明なま まである.

本研究は界面活性剤水溶液-空気二相流の流動伝熱特性 に及ぼす微細気泡の径の影響を調べるものであり,垂直上 昇界面活性剤水溶液流れに2種類の焼結金属管を介して空 気を混入することで気泡径の異なる界面活性剤水溶液-空 気二相流を生成し,その界面活性剤水溶液-空気二相流の 流動伝熱特性を実験的に調べた結果を報告する.

#### 2.実験装置および方法

#### 2. 実験装置および実験方法

実験装置の概略を図1に示す.装置はポンプ③による強 制循環型とした.溶液タンク①内の作動流体は冷却器②を 通過後,浮遊式流量計⑤を経て鉛直に設置された試験管路 へと流入される.試験管路は内径 D=5.0 mm であり,助走 区間は全長 2100 mm のアクリル製円管,テストセクション は全長 900 mm の銅円管とした.作動流体は試験管路を通 過後,気液分離タンク①を経て溶液タンクへと流れる.空 気は浮遊式流量計⑤を通過後,試験管路上流部より濾過精 度 $A_f = 10 \mu$ mもしくは100  $\mu$ mの円筒型焼結金属⑥を介し て混入させた.テストセクションの銅管表面には,管壁温 度測定用 CA 熱電対を 8 ヶ所に設置し,その上からシース ヒーターをテストセクション入り口から 50~850 mm 間で 等ピッチで巻き付けた.熱伝達率は,テストセクション入 口から 450 mm 下流,加熱開始位置から 350 mm 下流にお ける局所熱伝達率を代表値としてデータ評価に用いた.管 摩擦係数は、テストセクション両端部の差圧をデジタルマ ノメータで測定して算出した.流動様式判別用および気泡 径測定用可視化写真撮影は試験管路入口部より 1750 mm 下流において CCD により行った.

試験流体は水道水および界面活性剤水溶液とした.界面 活性剤水溶液は水道水に同モル量の TTAB と NaSal を溶か して作成し,濃度は 500 ppm(重量濃度)とした.なお, データの無次元整理にはすべて水の物性値を用いた.

#### 3.実験結果および考察

界面活性剤水溶液-空気二相流の流動様式の一例を図2 (a), (b), (c)に示す.図2(a), (b)はそれぞれ濾過精度 $A_f =$ 10 $\mu$ m, 100 $\mu$ mの焼結金属を介して空気を混入させた場 合の界面活性剤水溶液-空気二相流の可視化写真,図2(c) は $A_f = 10 \mu$ mの場合の水-空気二相流の可視化写真であり, いずれも空気流量 $V_G = 0.5$  L/min である.なお,実際には 垂直上昇流であるが,図2では90°回転させて表示してい る.図2より,界面活性剤水溶液-空気二相流の流動様式 は図2(c)の水-空気二相流とは大きく異なり,微小な気泡 が多数連続的に流動する気泡流状態であるのがわかる.こ こでは省略するが,本実験の範囲内においてはいずれの焼 結金属を用いた場合でも,界面活性剤水溶液-空気二相流 の流動様式はほぼ気泡流状態であった.

次に、界面活性剤水溶液-空気二相流中に存在する微小 気泡径  $D_b$ の分布の一例を液相レイノルズ数  $Re_L \Rightarrow 8000$ ,空 気流量  $V_G = 0.5$  L/min について図3に示す.図3より濾過 精度  $A_f = 10 \mu$  m および  $A_f = 100 \mu$  m の焼結金属を用いた場 合の平均気泡径  $D_m$ はそれぞれ  $400 \mu$  m、 $1000 \mu$  m であり、 焼結金属の濾過精度を変えることで液相中に流動する気泡 径が変化するのがわかる.次に、空気流量  $V_G = 0.5$  L/min を例として気泡径の液相レイノルズ数依存性について調べ た結果を図4に示す. 横軸は液相レイノルズ数  $Re_L$ 、縦軸 は平均気泡径  $D_m$ ( $\mu$  m)を表す.図4より、いずれの焼結 金属管を用いた場合においても、 $Re_L$ が増加するにつれて  $D_m$ が減少することがわかる.しかしながら、いずれの  $Re_L$ については、 $A_f = 100 \mu$  m の焼結金属管を用いた場合より も $A_f = 10 \mu$  m の場合のほうが、流動する気泡径が小さくな



Tank
Cooling pipe
Pump
Valve
Flow meter
Porous metal
Heat coil
Thermocouple
Digital manometer

Fig. 1 Experimental apparatus

っているのがわかる.このことより,本実験の目的である 界面活性剤水溶液-空気二相流の流動伝熱特性に及ぼす微 細気泡の径の影響を調べる上で,本実験装置による空気混 入方法は妥当であるといえる.

界面活性剤水溶液単相流および空気流量  $V_G$ =0.5, 1.0 L/min の界面活性剤水溶液-空気二相流の管摩擦係数  $\lambda c$ 図 5 に示す. 図中, 濾過精度  $A_f$  = 10  $\mu$  m の焼結金属の  $\lambda c$ 白塗り記号で  $A_f$  = 100  $\mu$  m の  $\lambda c$  黒塗り記号であらわす. なお,ここでは省略するが,水単相流の場合,本実験装置 における臨界レイノルズ数はおよそ  $Re_c$ =2300 であった (水の実験結果については既報<sup>(3)</sup>を参照されたい). 図 5 よ り,界面活性剤水溶液単相流(〇) は  $Re_L$ =11000 において 乱流遷移し始めているのが  $\lambda$  の変化よりわかる. 界面活性 剤水溶液-空気二相流について,  $V_G$ =0.5 L/min,  $A_f$  = 10  $\mu$ m の  $\lambda$  (◇) は,空気混入の混合攪拌効果等により界面活



(a) Surfactant solution ( $Re_L = 8100$ ,  $A_f = 10 \mu$  m)



(b) Surfactant solution ( $Re_L = 7500$ ,  $A_f = 100 \mu$  m)

(c) Water ( $Re_L$  =9400,  $A_f$  =10  $\mu$  m)

Fig. 2 Flow visualization ( $V_G = 0.5$  L/min)



Fig. 3 Bubble size distribution ( $V_G = 0.5 \text{ L/min}$ )



Fig. 4 Dependence of bubble size on Reynolds number

性剤水溶液単相流のλよりも大きくなっているが、ReLの 増加(すなわちクオリティの減少)と共に液単相流の値に 近づいている様子がわかる. 一方, V<sub>G</sub>=0.5 L/min, A<sub>f</sub>=100 µmのλ (◆) についても同様に, 液単相流に比べて λ は 増加しているが、 $Re_L < 10000$ において $A_f = 10 \mu m$ と 100  $\mu$ mの $\lambda$ を比較すると、 $A_f = 10 \mu$ mのほうがより大きくな っているのがわかる. この傾向は  $V_G = 1.0 \text{ L/min} \text{ o} \lambda$  ( $\triangle$ , ▲)においても同様に認められる.図4で示したように,  $A_f = 10 \, \mu \, \mathrm{m} \, \mathrm{\sigma}$ 焼結金属を用いた場合(◇)よりも, 100  $\mu$ mの場合(◆)の方が同一液相レイノルズ数で比較した場 合,流動する気泡径は大きい.したがって,同一空気混入 量,同一液相レイノルズ数で比較した場合,混入させる気 泡径が小さいほうがよりんを増加させる効果が高いといえ る. また, Re<sub>L</sub>>20000 においてはいずれの んもほぼ等しい ことから、抵抗低減効果が完全に消失した乱流状態におい ては、λは混入させる気泡径にほとんど依存しないのがわ かる.

界面活性剤水溶液単相流および空気流量  $V_G$ =0.5, 1.0 L/min の界面活性剤水溶液-空気二相流の熱伝達率  $Nu/Pr_L^{1/3}$ を図6に示す.図中の記号等は図5と同様である. 界面活性剤水溶液-空気二相流について、 $V_G$ =0.5 L/min,  $A_f$ =10 $\mu$ mの熱伝達率(◇)は、 $\lambda$ の変化と同様に界面活



Fig. 5 Friction factor



Fig. 6 Heat transfer coefficient

性剤水溶液単相流の値(○)よりも大きくなっているが, Ret の増加と共に液単相流の値に近づいている様子がわか る. また,  $V_G = 1.0 \text{ L/min}$ ,  $A_f = 10 \mu \text{ m}$ の熱伝達率(△) は  $V_G = 0.5$  L/min の値よりも大きくなっていることから, 空気 混入量の増加とともに熱伝達率は増加するのがわかる. -方, V<sub>G</sub>=0.5 L/min, A<sub>f</sub>=100µmの熱伝達率(◆) につい ても A<sub>f</sub> = 10 µ m の結果(◇)と同様に,液単相流に比べて 増加しているが、 $Re_L < 10000$ において $A_f = 10 \mu m$ と100  $\mu$ mの値を比較すると、 $A_f = 10 \mu$ mのほうがより大きな値 となっているのがわかる. この傾向は  $V_G=1.0$  L/min にお いても同様に認められることから、伝熱促進を目的として 界面活性剤水溶液流れに空気を混入させる場合、混入させ る気泡径が小さいほうが伝熱促進効果が高いといえる.ま た,図6より,ReL>20000においては流れはすでに乱流状 態であるが、この場合には、本実験の空気混入量において は空気混入による伝熱促進効果は確認できず、また、気泡 径の依存性も確認できなかった.

#### 4. まとめ

界面活性剤水溶液の抵抗低減流れにおいて、伝熱促進を 目的として助走区間上流部より焼結金属を介して空気を混 入させた.その結果、界面活性剤水溶液-空気二相流の熱 伝達率は液単相流に比べて増加するが、その効果は気泡流 中に存在する気泡径が小さいほうが、より高いという結果 が得られた.一般的には界面活性剤分子は気液界面に吸着 する.したがって、より小さな微細気泡を多数混入するこ とで水溶液中の界面活性剤分子が気液界面により多く集中 することが推察される.その結果、より小さな気泡を含む 二相流のほうが抵抗低減効果が大幅に減少して伝熱促進効 果が高くなったのではないかと推察される.しかしながら、 これらのメカニズムの解明については水溶液濃度測定等に より詳細に検討する必要があるが、これらについては今後 の課題としたい.

### 謝辞

本研究を実施するにあたり,近畿大高専校長 神野 稔 氏 には多大な支援を賜りました.ここに感謝の意を表します.

## 参考文献

 (1) Zakin, J.L., Lu, B. and Bewersdorff, H.W.: Surfactant Drag Reduction, Rev. Chem. Eng., 14(4-5) (1998), 253-320.
(2) Araga, K. and Murata, K.: Pressure Loss, Heat Transfer Coefficient and Flow Pattern in Drag-Reducing Two-Phase Flow of Air and Surfactant Solution Inside a Vertical Tube, Journal of JSEM, Special issue, 8 (2008), 6-11.

(3) 荒賀浩一, 糸川信一, 中溝陽介, 村田圭治, 抵抗低減 界面活性剤水溶液流れに及ぼす空気混入の影響, 実験力 学, 9(4) (2009), 357-362.